

GNA



CATÁLOGO

EQUIPAMENTOS COMPLETOS PARA BRITAGEM \\\ FABRICAÇÃO NACIONAL

ESTRUTURA



Usinagem



Fusão



Usinagem



Caldeiraria

ESTRUTURA



Galpão de montagem



Expedição



Montagem



Montagem

SUMÁRIO



SOBRE A EMPRESA

8 \\ Nossa história \\

10 \\ Fluxograma \\

EQUIPAMENTOS GNA

12 \\ Linha GA \\

16 \\ Linha M \\

20 \\ Linha PV \\

24 \\ Linha AV \\

26 \\ Solução Completa \\

28 \\ Componentes \\

PRODUTOS

32 \\ Aplicação dos produtos \\





09

Veja nossa história,
entenda o que
nos move.



12-24

Conheça toda a
linha de equipamentos
desenvolvidos pela GNA



A EMPRESA

A GNA Corporation nasceu em 2006, fundada por Geraldo Amaral, um profissional que conhecia profundamente as dores, as urgências e a realidade do mercado brasileiro. No início, o foco da empresa era a fabricação de peças. Era um trabalho técnico, exigente e especializado, que permitiu à GNA construir reputação pela qualidade, precisão e consciência de que, no campo da mineração, cada detalhe importa. Essa primeira fase moldou a base da empresa: fazer bem-feito, entender a operação do cliente e entregar soluções que realmente funcionam no campo. Com o tempo, a demanda do mercado e a visão de futuro mostraram que a GNA poderia ir além, foi quando a empresa decidiu investir em uma estrutura industrial completa, com fundição própria de grande porte, usinagem pesada de precisão, caldeiraria e montagem. A GNA deixou de ser apenas uma fabricante de peças para se tornar uma indústria capaz de desenvolver e produzir seus próprios britadores e todos os periféricos necessários para uma planta de britagem completa. Essa verticalização deu à empresa controle total da qualidade, dos prazos e da engenharia e abriu caminho para uma nova fase. É dentro dessa estrutura que nasce a linha de equipamentos GNA, projetados e fabricados integralmente no Brasil, com robustez, durabilidade e desempenho pensados para a

realidade das pedreiras nacionais. Hoje, a GNA se consolidou como uma fabricante nacional de britadores reconhecida por transformar a realidade de pedreiras em todo o Brasil. Seus equipamentos não representam apenas o aumento da capacidade produtiva, representam elevação de reconhecimento e credibilidade. Ter um equipamento GNA não é apenas uma escolha técnica, é um passo estratégico rumo ao crescimento. A marca tornou-se sinônimo de maturidade operacional, confiança no mercado e evolução para quem quer dar o próximo passo. Essa trajetória só foi possível porque a GNA sempre colocou as pessoas no centro: dentro da fábrica, com colaboradores valorizados e fora dela, com clientes tratados como parceiros de verdade. Relações duram porque a empresa entrega o que promete, atende com honestidade e está presente quando o cliente precisa. A GNA cresceu, ganhou escala e se tornou referência, mas mantém a essência humana que sempre a guiou. Por isso, se você quer crescer, ser mais reconhecido no mercado e mostrar para os seus próprios clientes que sua operação é séria, madura e profissional, venha conhecer a GNA. Aqui, cada equipamento é um passo para cima, um passo na direção de se tornar a mineradora que você quer e pode ser.



MISSÃO

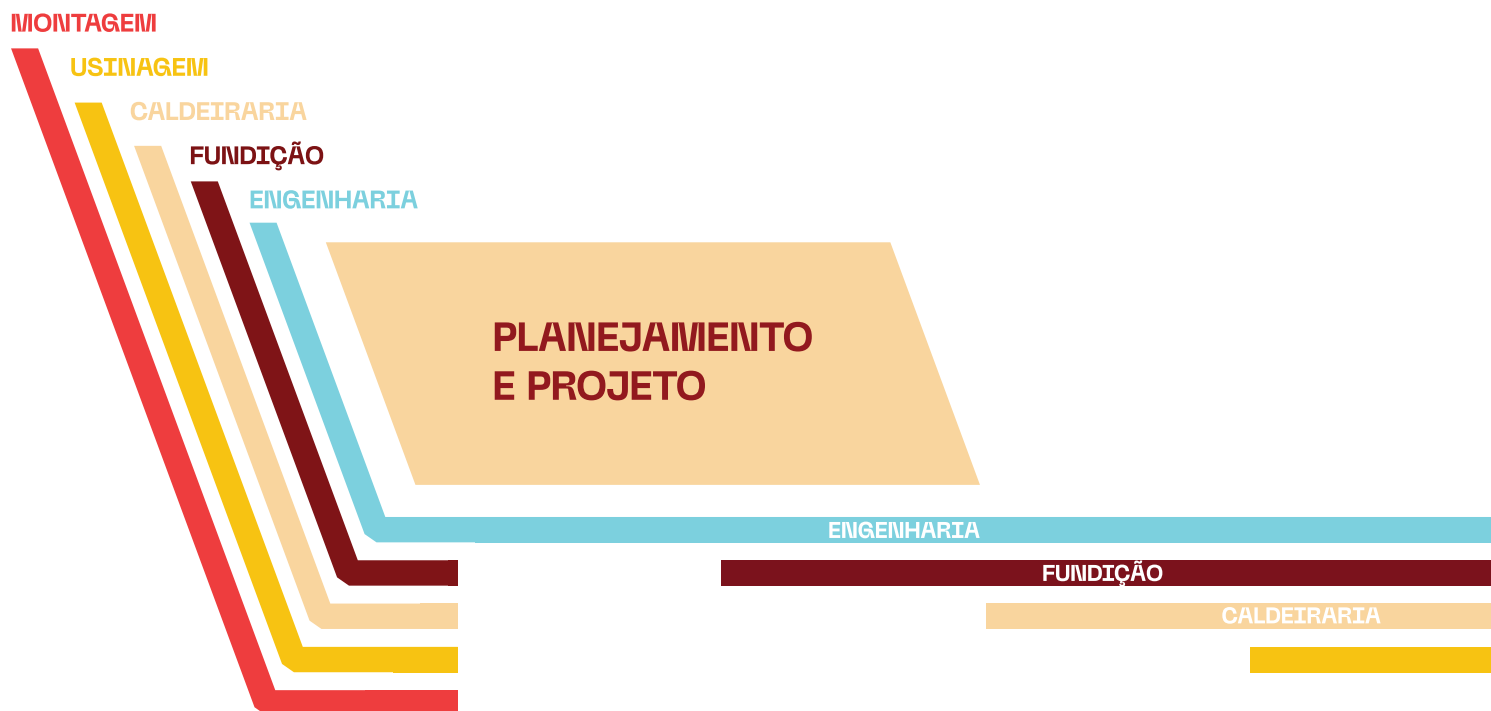
Transformar operações de mineração através de equipamentos de alta performance, estrutura verticalizada completa e relacionamentos verdadeiros provando que tecnologia nacional pode ser a primeira escolha, não a alternativa. Estamos ao lado de cada cliente desde o primeiro contato até o crescimento real do seu negócio, com assistência presente e engenharia confiável.

VISÃO

Ser reconhecida como a maior referência nacional em equipamentos para britagem, a fabricante brasileira que mineradores escolhem quando querem crescer de verdade. Uma indústria que prova ser possível ter tecnologia de nível internacional sendo 100% brasileira, sem abrir mão da proximidade humana e da parceria genuína com cada cliente.

VALORES

Robustez e confiabilidade em cada equipamento entregue, proximidade real com o cliente, não apenas no momento da venda. Honestidade e transparência em cada negociação. Compromisso com o crescimento do cliente como medida do nosso próprio sucesso. Orgulho da indústria nacional e responsabilidade com as pessoas dentro e fora da fábrica.



O QUE FAZEMOS

ENGENHARIA

Profissionais com décadas de experiência nas companhias líderes do mercado mundial. Conhecimento consolidado conjugado com a capacidade inovadora de jovens engenheiros para desenvolver projetos exclusivos.

FUNDIÇÃO

Modelagem própria e fornos de alta potência. Aços especiais exclusivos da GNA garantem o desempenho de cada projeto, a única fabricante que faz seu próprio aço para projetos exclusivos.

CALDEIRARIA

Estrutura industrial pesada capaz de executar grandes componentes de máquinas e estruturas de sustentação de equipamentos, com engenheiros treinados para garantir encaixe perfeito na planta.

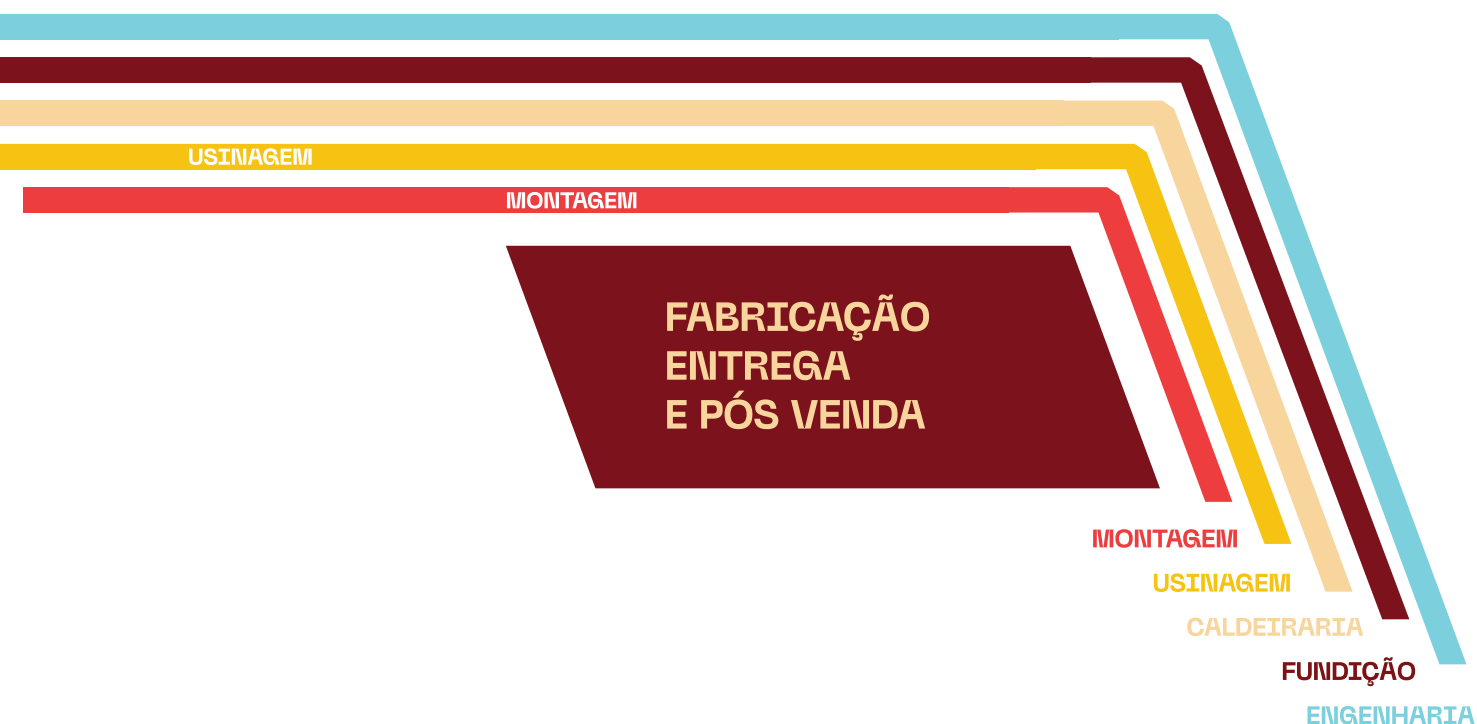
USINAGEM

Para grandes equipamentos, a usinagem de precisão é indispensável. Britadores de grande porte têm todos os elementos usinados com as devidas especificações dimensionais para montagem e excelente desempenho.

A GNA CORPORATION INTEGRA EM UMA ÚNICA ESTRUTURA VERTICALIZADA TODOS OS SETORES DO PROCESSO PRODUTIVO, DO PROJETO AO PÓS-VENDA, GARANTINDO CONTROLE TOTAL DE QUALIDADE, PRAZO E ENGENHARIA EM CADA ETAPA.

Com essas características, a GNA é única no cenário industrial brasileiro, trazendo versatilidade, qualidade e tecnologia ao setor mineral que necessita cada vez mais de soluções personalizadas e inovadoras.

Cada etapa do processo produtivo da GNA Corporation visa garantir a excelência das peças e equipamentos, do projeto à entrega, com rigoroso controle da qualidade em toda sua evolução, além da capacitação contínua da equipe.



MONTAGEM

Equipada com as melhores ferramentas, dispositivos e instrumentos de medição de elevada precisão. Todos os britadores e equipamentos atendem às especificações dos projetos originais com garantia de performance e produtividade.

FABRICAÇÃO, ENTREGA E PÓS-VENDA

Atendimento com tecnologia desenvolvida no Brasil, extremamente capacitado. Assistência técnica com foco nas demandas do cliente, assegurando a melhor performance dos equipamentos negociados pela GNA.



ENGENHARIA
FUNDIÇÃO
CALDEIRARIA
USINAGEM
MONTAGEM

GNA

LINHA GA



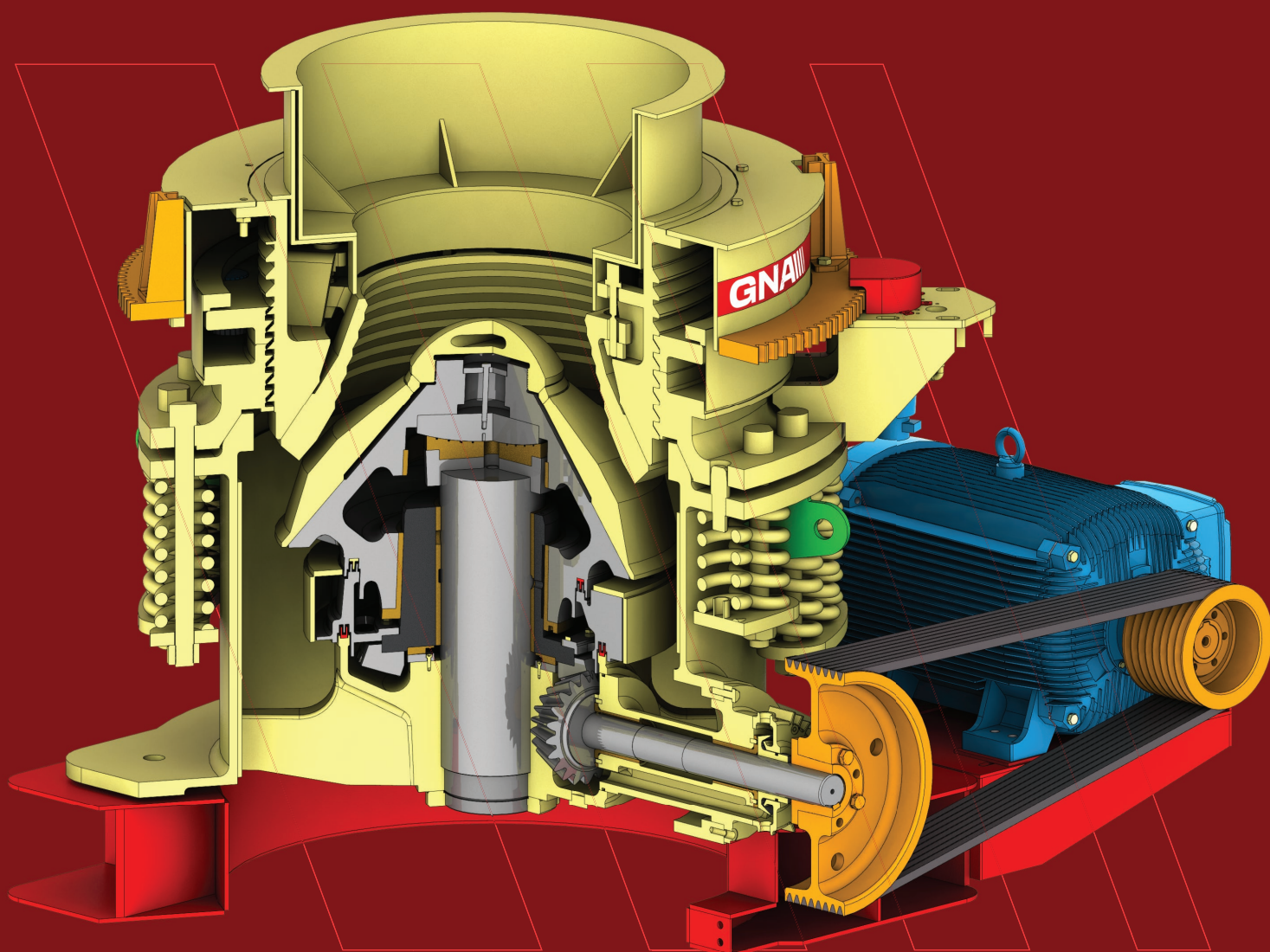
GA 800

GA 1300

GA 1500

GA 1400

GA 1000



VANTAGENS DA LINHA

1. Regulagem hidráulica e operação com segurança

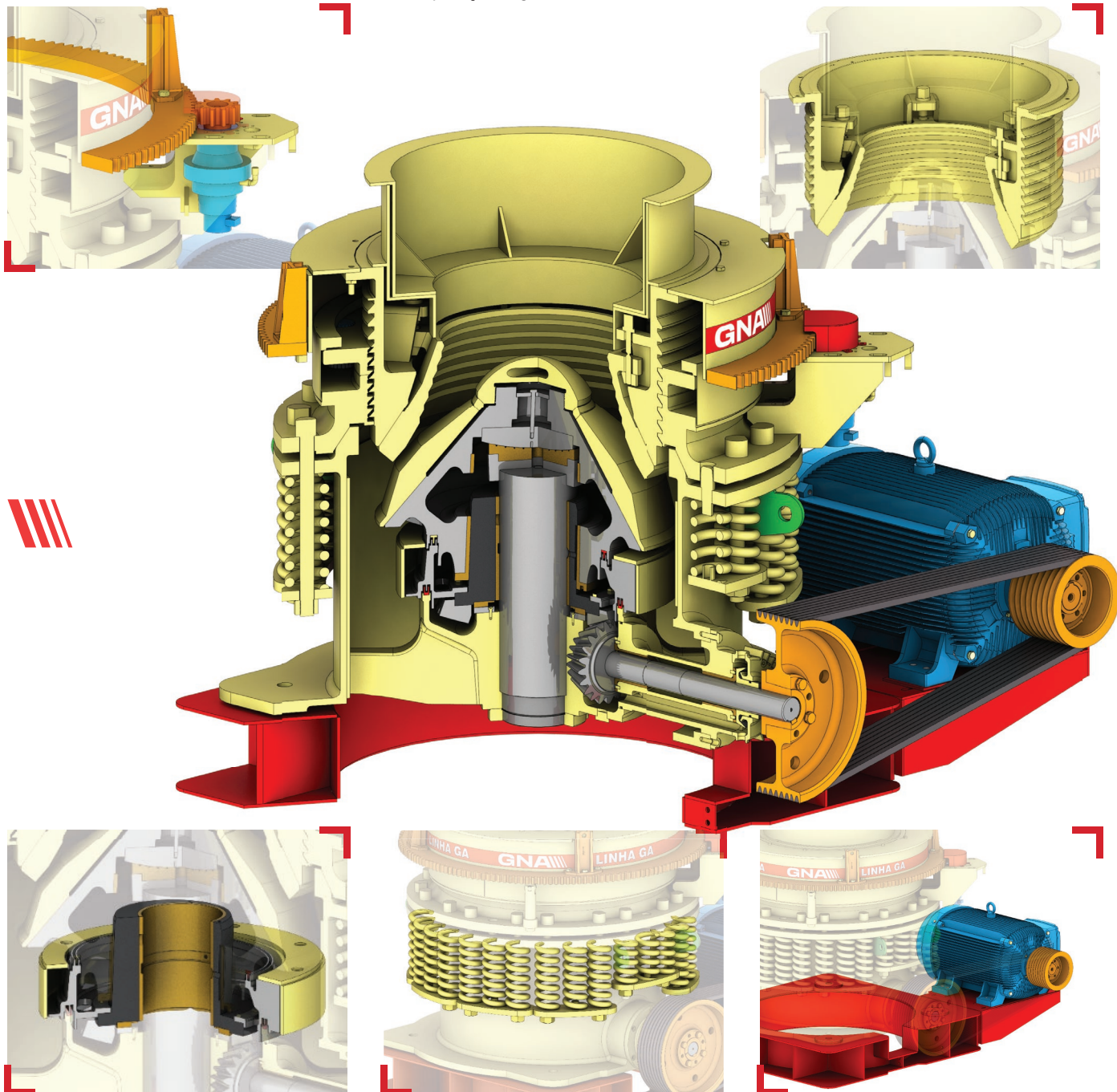
Com regulagem e travamento hidráulico, a operação do equipamento conta com controles do equipamento de forma integrada e monitoramento remoto com conforto e segurança.

2. Sistema hidráulico completo e integrado

A unidade hidráulica utilizada na Linha GA garante a adequada lubrificação, refrigeração e proteção dos assentos hidráulicos que fazem parte da máquina, protegendo os componentes e garantindo uma operação segura e remota.

3. Componentes fundidos pela GNA

Qualidade e manutenção simplificada. Todos os componentes da Linha GA são pensados para uma manutenção segura, simples e rápida. O revestimento do bojo é fixado com parafusos o que torna a troca mais ágil e prática.



4. Alta transmissão de potência

Mais produção com a mesma potência instalada. O segredo da eficiência da Linha GA está na sua capacidade de transmitir potência: os elementos móveis do equipamento conseguem transmitir à câmara de britagem maior excentricidade e angulação exclusivos da Linha GA, resultando em maior produção conjugada e alta potência disponível.

5. Câmara de britagem com alta cubidade

As 30 molas tratadas que equipam a Linha GA garantem uma câmara extremamente homogênea com 30 apoios ao longo do diâmetro, resultando em equipamentos que produzem material de melhor cubidade.

6. Chassi e estrutura robusta

O chassi liga o britador à estrutura de forma compacta e eficiente, permitindo que o conjunto se adeque a vários arranjos, todos os equipamentos da Linha GA saem de fábrica equipados com o mesmo material.

PARÂMETROS TÉCNICOS

A Linha GA é a resposta da GNA Corporation para quem precisa de um sistema de britagem que funcione de verdade, no ritmo da operação, com custo previsível e manutenção simples. Desenvolvida e fabricada integralmente no Brasil, com componentes fundidos na própria fundição da GNA, a Linha GA reúne tecnologia de ponta e robustez industrial em uma linha completa de britadores cônicos, disponível em diferentes modelos e potências para atender desde operações em expansão até plantas de alta capacidade produtiva. O que define a Linha GA é a combinação entre

eficiência de britagem, simplicidade operacional e baixo custo de manutenção três fatores que, juntos, aumentam a produtividade real da pedreira e reduzem o tempo de parada da planta. Com regulagem hidráulica, câmara de britagem de excelente cubicidade, monitoramento remoto e manutenção simplificada, a Linha GA foi pensada para quem não pode se dar ao luxo de parar. É o britador de quem quer produzir mais, gastar menos para manter e dormir tranquilo sabendo que a planta vai estar funcionando amanhã.

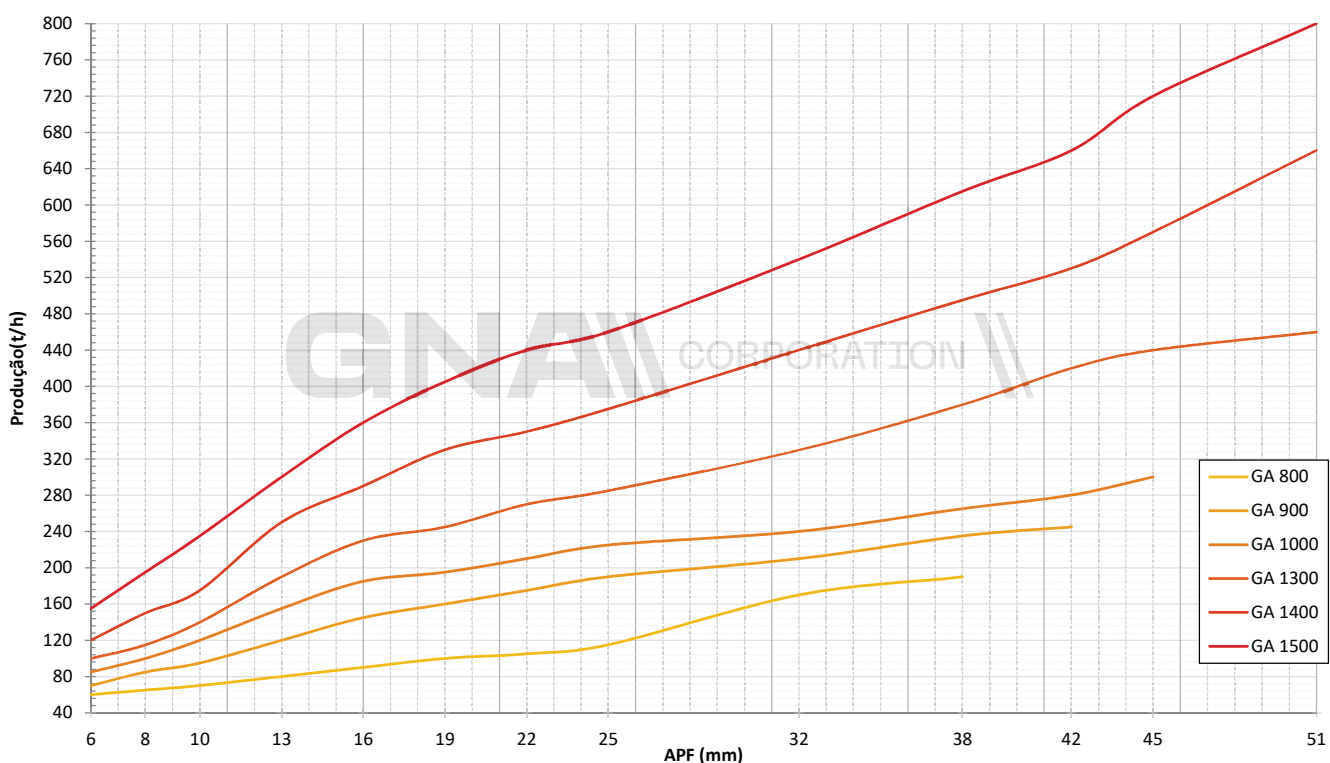
Capacidade de Produção - Linha GA

Equipamento / Abertura mm	6mm	8mm	10mm	13mm	16mm	19mm	22mm	25mm	32mm	38mm	42mm	48mm	51mm
GA 800	60	65	70	80	90	100	105	115	170	190			
GA 900	70	85	95	120	145	160	175	190	210	235	245		
GA 1000	85	100	120	155	185	195	210	225	240	265	280	300	
GA 1300	100	115	140	190	230	245	270	285	330	380	420	440	460
GA 1400		150	175	250	290	330	350	375	440	495	530	570	660
GA 1500			235	300	360	405	440	460	540	615	660	720	800

Câmara de Britagem Recomendada

 X-Fine (Fina)	 X-Fine (Média)	 X-Fine (Grossa)	 Padrão Fina	 Padrão Média	 Padrão Grossa	 Padrão Extra Grossa
--	---	--	--	---	--	--

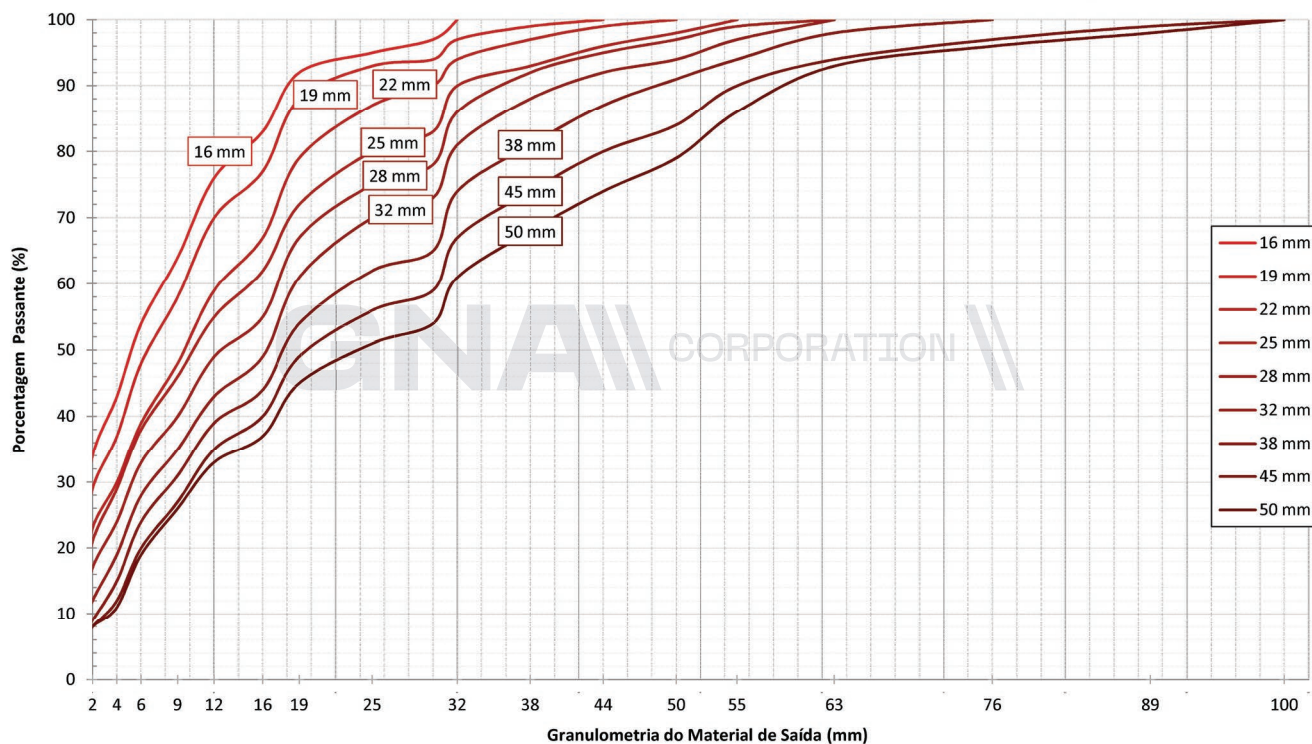
Capacidade de Produção - Linha GA



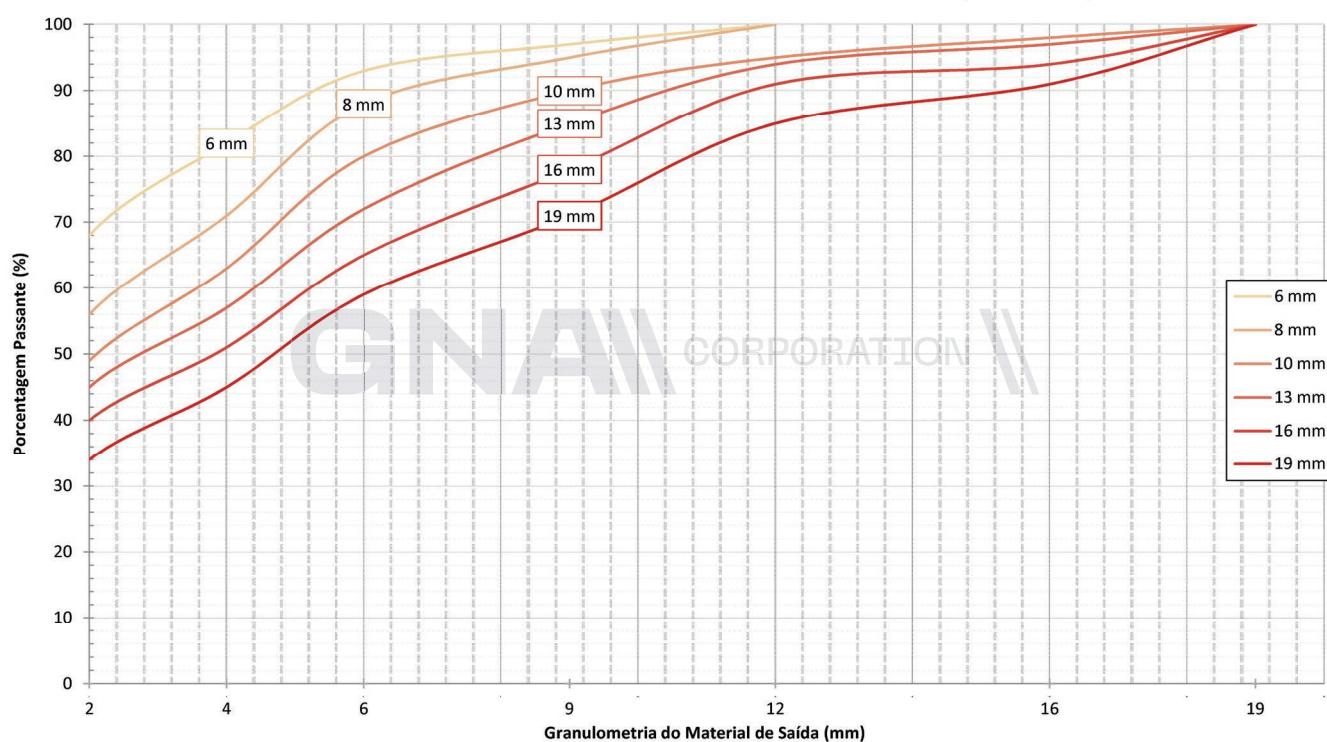
Informações Técnicas - Linha GA

Equipamento	Potência (cv)	Peso (kg)	Dimensões da Máquina (mm)	Rotação do Contra Eixo (rpm)	Tipo de Correia
GA 800	100	7.600	1.620 x 2.400 x 1.400	900 - 1150	8V
GA 900	150	8.500	2.125 x 2.735 x 2.230	900 - 1150	8V
GA 1000	200	13.000	2.200 x 2.800 x 2.430	900 - 1100	8V
GA 1300	300	18.200	2.420 x 3.240 x 2.430	900 - 1100	8V
GA 1400	400	30.000	2.900 x 3.700 x 2.420	900 - 1100	8V
GA 1500	500	47.500	3.400 x 4.280 x 3.000	900 - 1100	8V

Curva Granulométrica - Britadores Cônicos Linha GA (secundário)



Curva Granulométrica - Britadores Cônicos Linha GA (terciário)



GNA

LINHA M



M 80

M 90

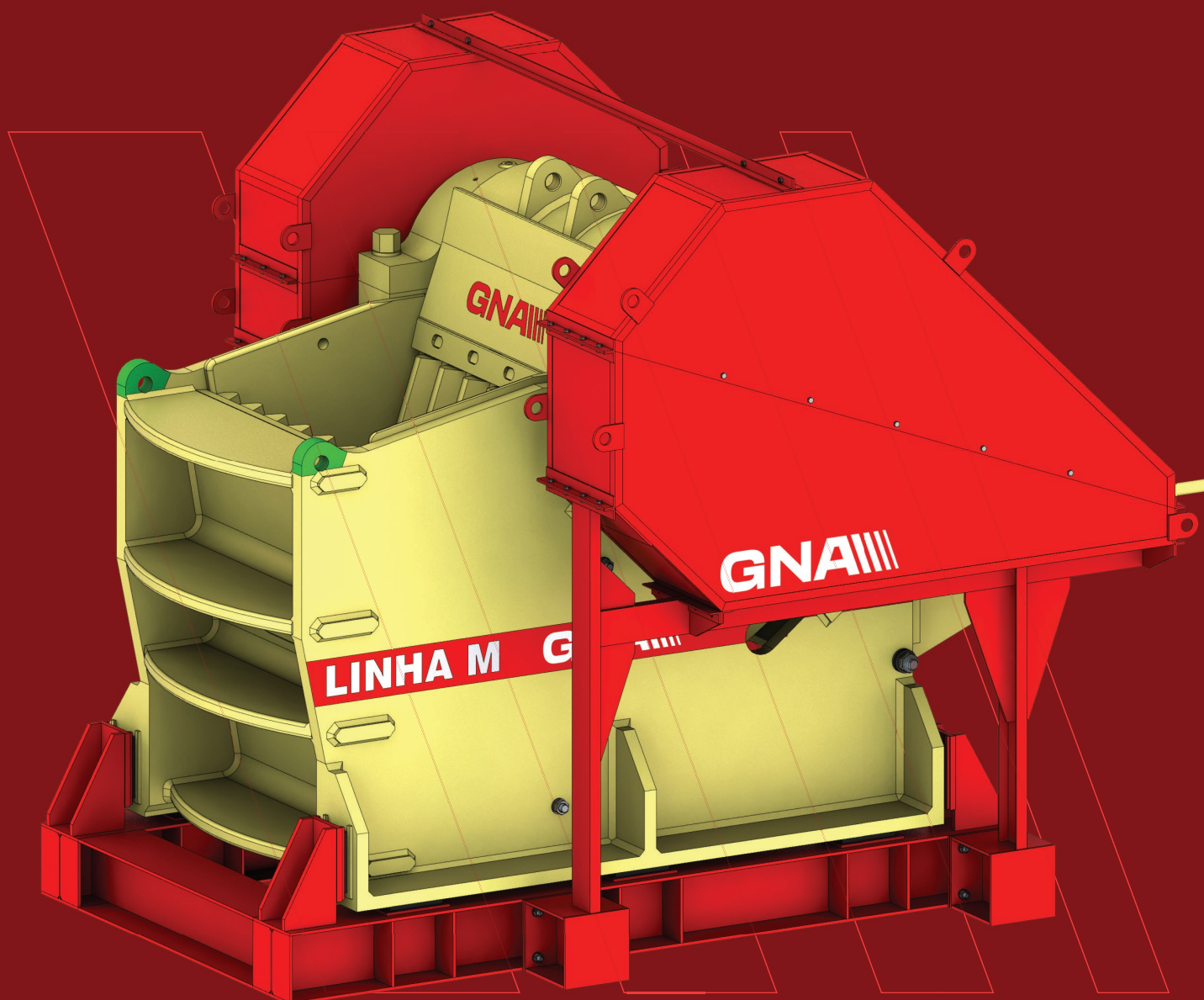
M 100

M 110

M 120

M 130

M 140

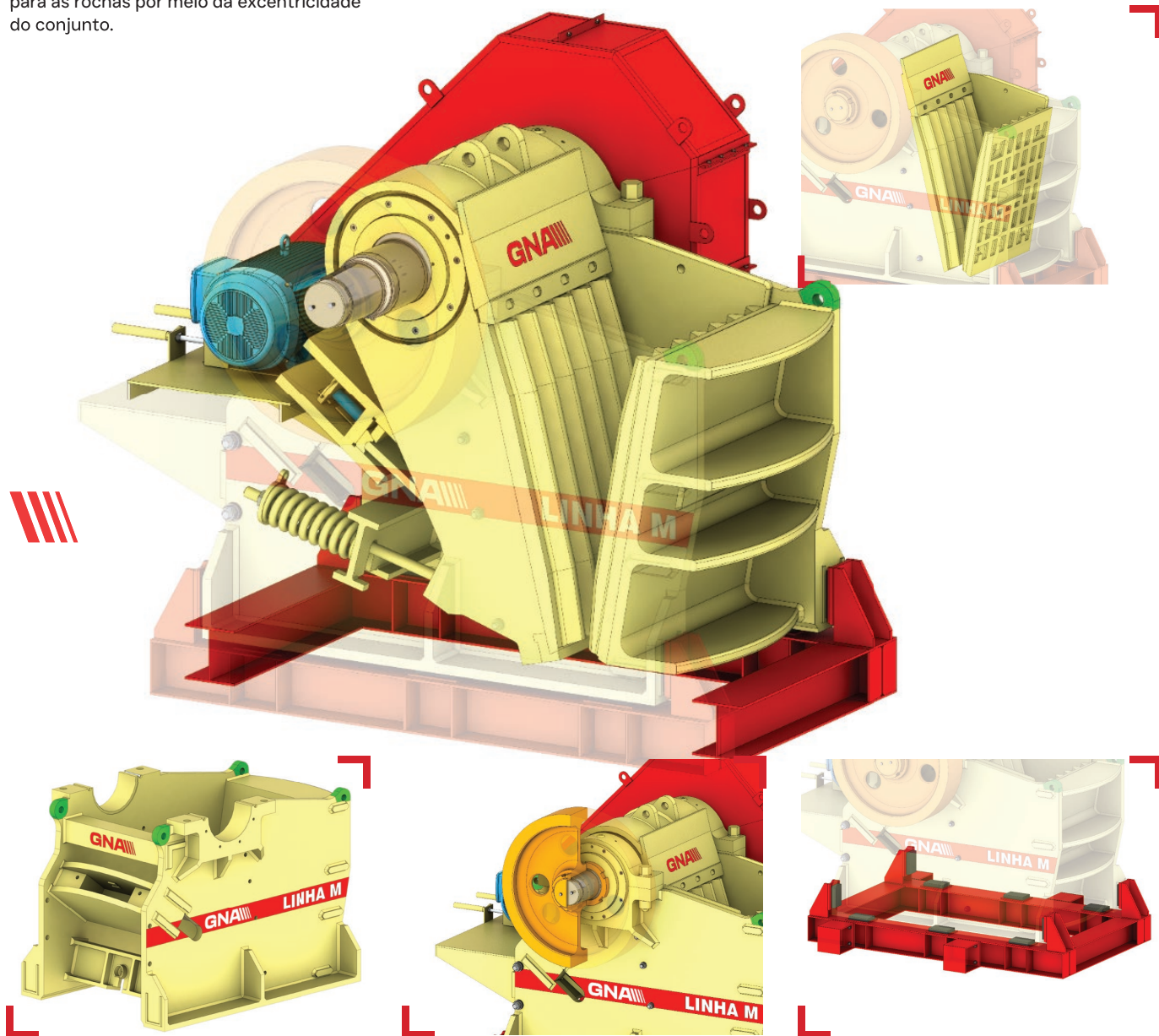


VANTAGENS DA LINHA

1. Os britadores da linha M apresentam o eixo principal fabricado com aço forjado especialmente formulado para esta aplicação, tem porte muito robusto, super dimensionado e conjunto de rolamentos de qualidade, e para trabalho pesado, que confere aos britadores da linha M elementos de máquinas capazes de transmitir elevada energia de britagem para as rochas por meio da excentricidade do conjunto.

2. O conjunto da abanadeira, possui um sistema hidráulico simples que facilita a manutenção e agiliza a regulagem do equipamento. Além disso, a abanadeira da linha M possui um ângulo agressivo, promovendo o deslocamento horizontal do conjunto do queixo, promovendo a elevada compressão e excelente produção do conjunto.

3. O comprimento longo da câmara de britagem em relação à dimensão de admissão permite que a britagem ocorra de forma intensa em toda a metade inferior, promovendo um desgaste regular consumindo de forma completa a mandíbula além de uma redução excepcional do consumo de mandíbulas.



4. Carcaça construída de chapas reforçadas, com cabeceiras e laterais intertravadas, resultando em um conjunto extremamente robusto que suporta com folga os esforços do processo de britagem. Além disso, possui um cintamento inferior, que consiste em um reforço que percorre a carcaça de fora a fora na parte inferior, aumentando a rigidez onde o esforço de britagem é maior. Os mancais fundidos em aço especial são soldados com nervuras no conjunto.

5. Os volantes são feitos em aço estrutural, e montados no eixo principal com encaixe cônico, o que mantém o conjunto balanceado e centralizado. O encaixe cônico facilita muito a montagem e desmontagem dos volantes no eixo. O elevado peso e velocidade dos volantes de inércia, fornecem ao conjunto a potência necessária para comprimir e fragmentar de forma instantânea as rochas, promovendo a elevada produção e preservando os elementos mecânicos do equipamento.

6. O chassi é feito em aço estrutural especial e equipado com diversos coxins de borracha que garantem uma operação suave, e evitam que vibrações sejam transmitidas à estrutura de sustentação. A base do motor é fixada na própria carcaça e garante o alinhamento e o esticamento correto das correias de acionamento.

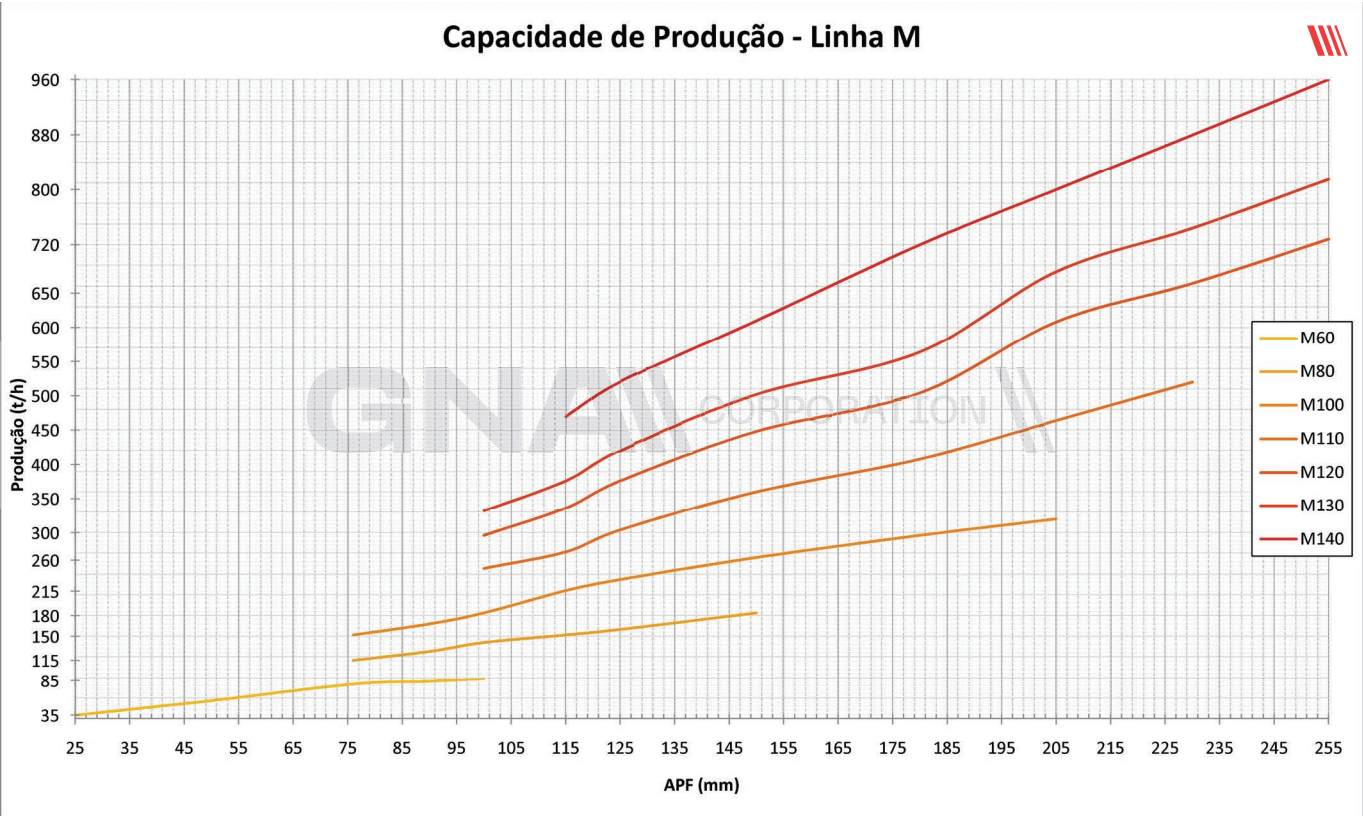
PARÂMETROS TÉCNICOS

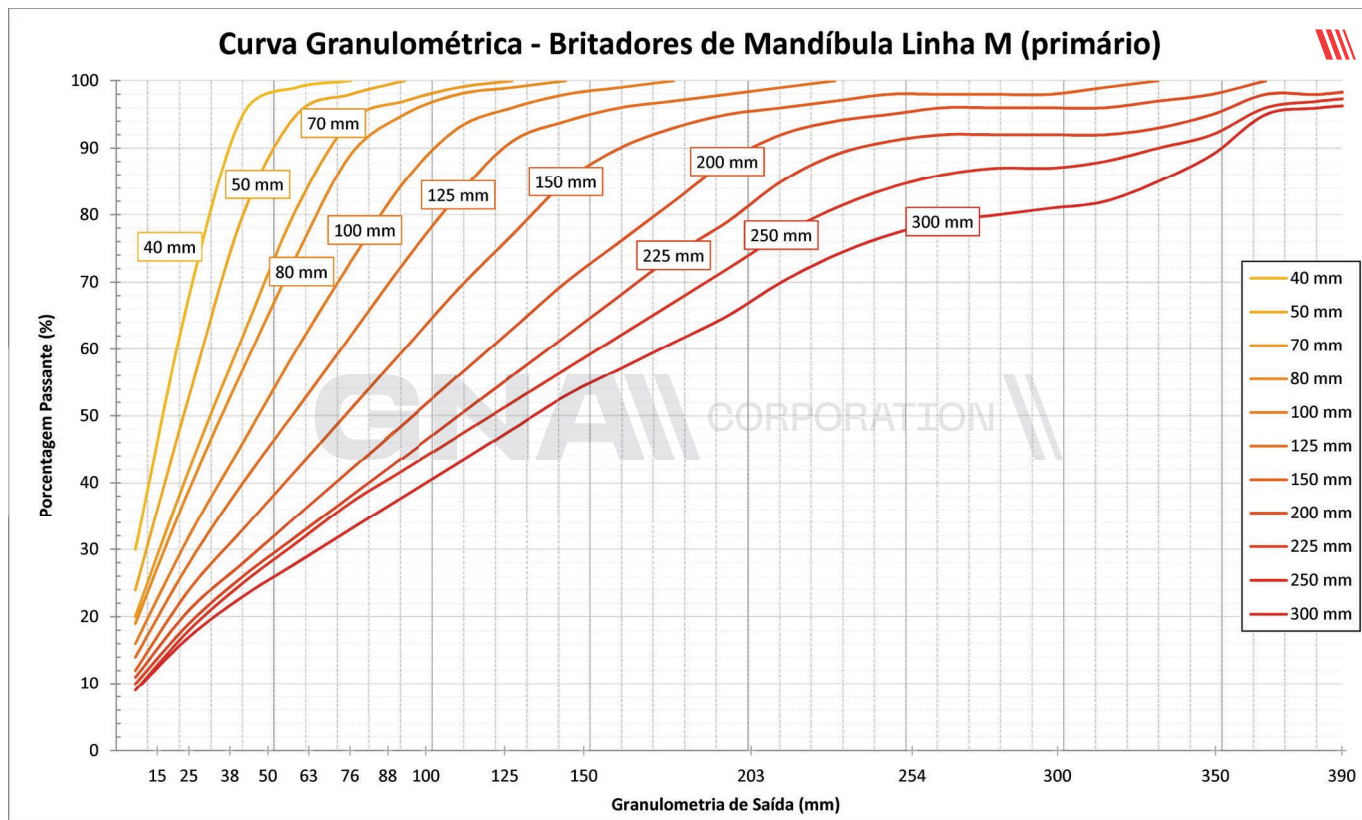
A Linha M é a base da operação o britador primário que recebe o material bruto da mina e dá o primeiro passo para transformá-lo em produto de valor. E quando o primário funciona bem, toda a planta produz melhor. Desenvolvida e fabricada integralmente no Brasil, com mandíbulas fundidas na própria fundição da GNA, a Linha M reúne resistência mecânica, simplicidade operacional e versatilidade de aplicação em uma linha completa de britadores de mandíbula disponível em diferentes modelos e capacidades.

O que diferencia a Linha M é o equilíbrio entre robustez de engenharia e eficiência produtiva. São britadores pensados para operar sob alta carga, processar material de diferentes granulometrias e entregar produção consistente com custo de manutenção previsível e reduzido. Com câmaras otimizadas para cada tipo de aplicação, sistema de regulagem por calços, acionamento por motor elétrico e construção modular que facilita transporte e instalação, a Linha M é a escolha de quem precisa de um primário confiável, durável e que não compromete o fluxo da planta.

Informações Técnicas - Linha M					
Equipamento	Potência (cv)	Peso (kg)	Dimensões da Máquina (mm)	Rotação (rpm)	Abertura da Boca (mm)
M60	40	8.400	1.955 x 2.250 x 1.740	270	600 x 400
M80	75	14.700	2.560 x 3.220 x 2.300	270	800 x 600
M100	100	18.800	3.060 x 3.220 x 2.460	230	1.000 x 600
M110	150	26.700	3.005 x 4.020 x 2.460	230	1.100 x 800
M120	200	36.200	3.230 x 4.200 x 2.670	230	1.200 x 900
M130	250	43.500	3.370 x 4.550 x 3.210	230	1.300 x 900
M140	300	57.800	3.710 x 5.000 x 3.530	230	1.400 x 1.000

Capacidade de Produção - Linha M													
Equipamento	APF (mm)												
	25	38	50	76	90	100	115	125	150	180	205	230	255
M60	35	46	56	80	84	88	152	160	184				
M80				115	128	141	216	232	264	296	320		
M100				152	168	184	272	304	360	408	464	520	
M110						248	336	376	448	504	608	664	728
M120						296	376	421	502	564	681	744	815
M130						332	470	520	610	720	800	880	960
M140													



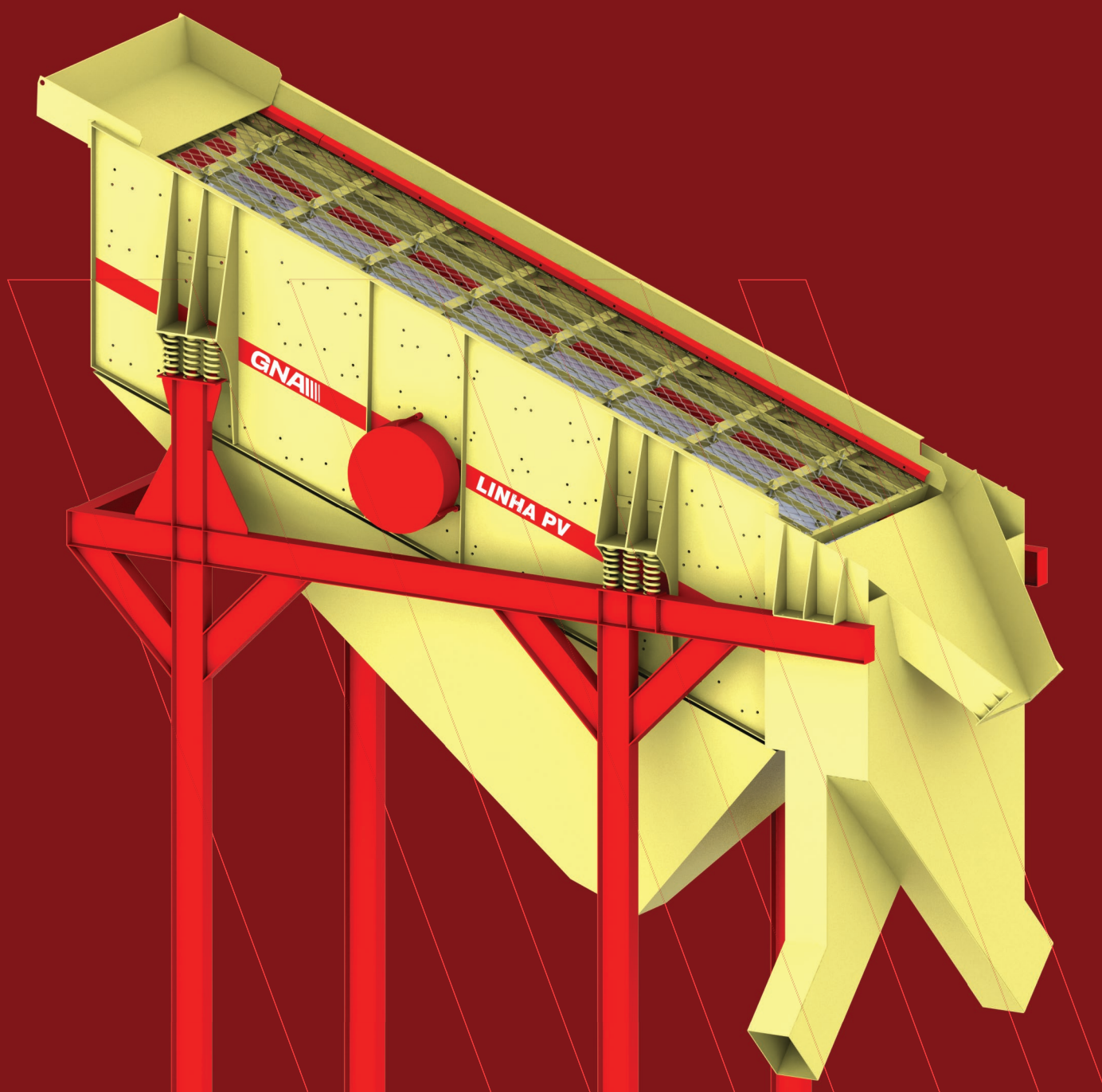


APLICAÇÃO M 120

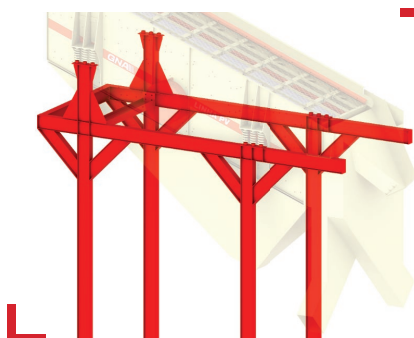
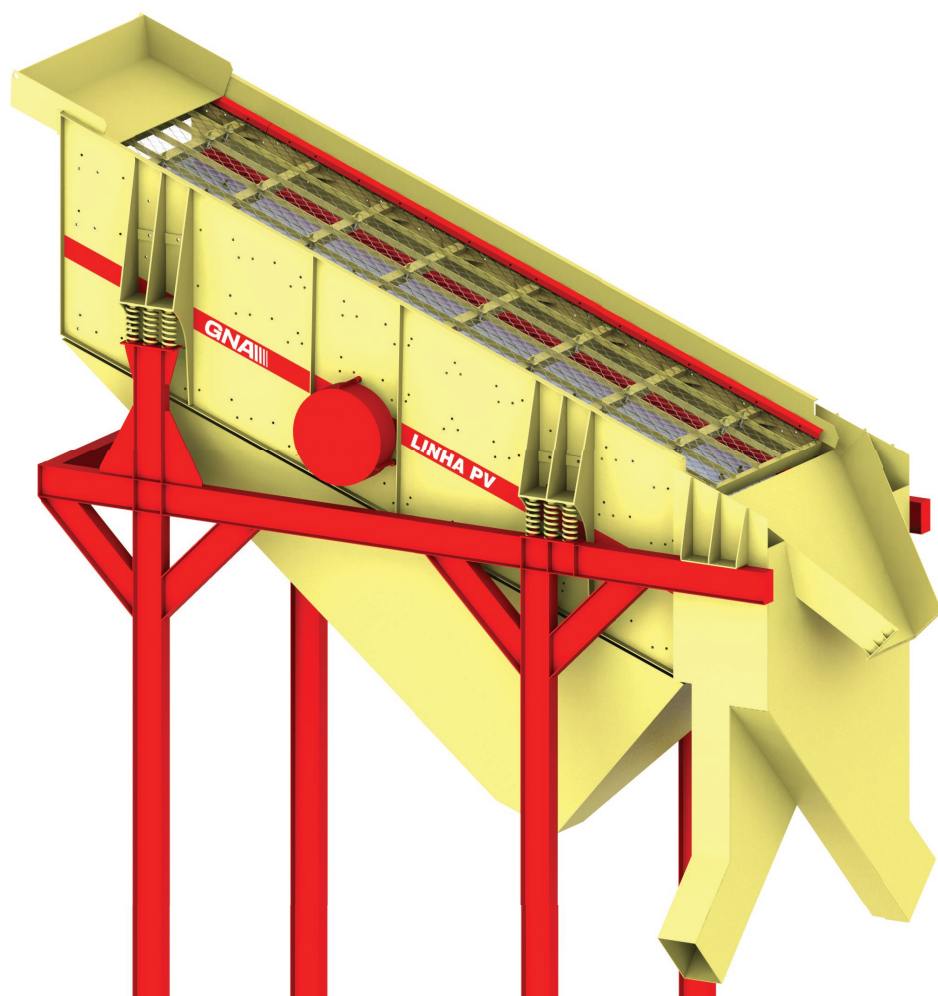


GNA

LINHA PV

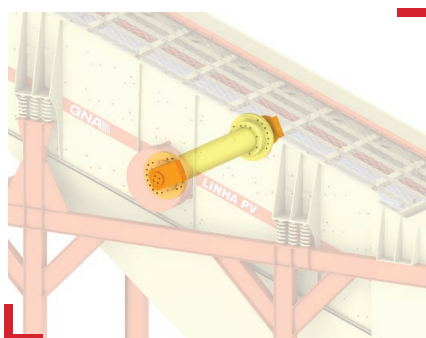


VANTAGENS DA LINHA



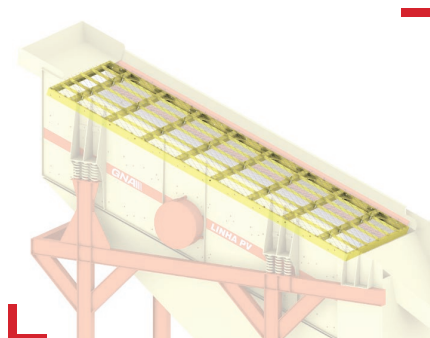
1. Chassi:

As peneiras da Linha PV acompanham chassi estrutural projetado para garantir apoio adequado, correta distribuição de esforços e controle das vibrações operacionais. Essa configuração garante maior segurança, estabilidade estrutural e confiabilidade operacional, mesmo em regimes severos de trabalho contínuo.



2. Mecanismo:

As peneiras da Linha PV são equipadas com mecanismos sacáveis, projetados para simplificar a manutenção e otimizar a operação. O sistema permite desmontagem rápida e substituição completa do conjunto vibratório, reduzindo drasticamente o tempo de parada e assegurando continuidade produtiva, estabilidade operacional e maior confiabilidade do processo.



3. Quadro:

Os quadros de peneiramento da Linha PV são projetados em perfis estruturais de alta robustez, garantindo elevada integridade estrutural, estabilidade operacional e longa vida útil. A construção parafusada permite desmontagem rápida, facilitando a manutenção e a substituição de telas, reduzindo o tempo de parada e aumentando a disponibilidade do equipamento.

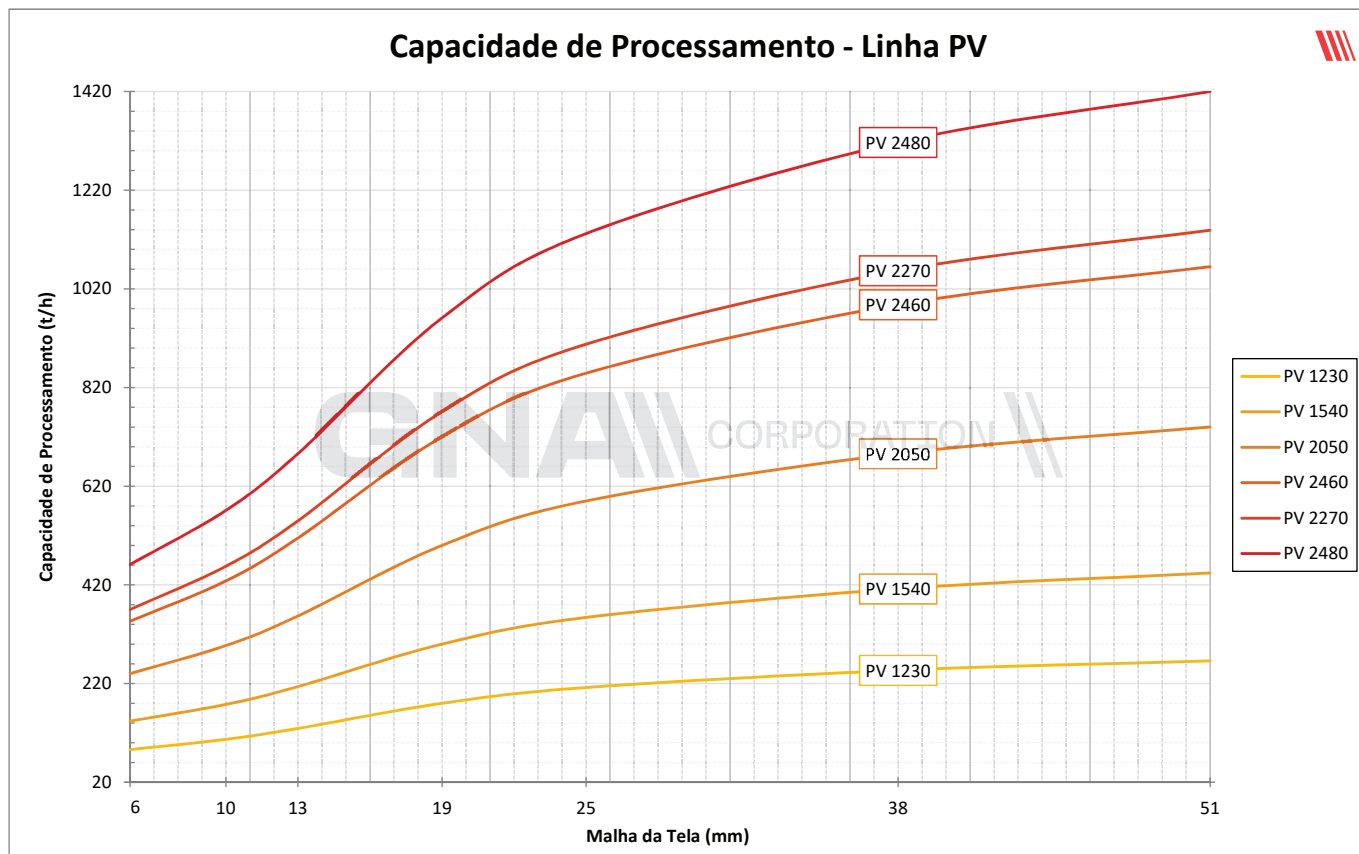
PARÂMETROS TÉCNICOS

Desenvolvida com foco em robustez estrutural, confiabilidade operacional e praticidade de manutenção, a Linha PV de peneiras vibratórias foi projetada para atender às exigências das operações de processamento mineral mais severas. Seu conceito construtivo prioriza estruturas reforçadas, componentes de fácil acesso e soluções que reduzem o tempo de intervenção, garantindo maior disponibilidade do equipamento em campo. Composta por seis modelos de diferentes portes, a Linha PV oferece soluções de peneiramento adequadas a variados níveis de produção, desde aplicações de

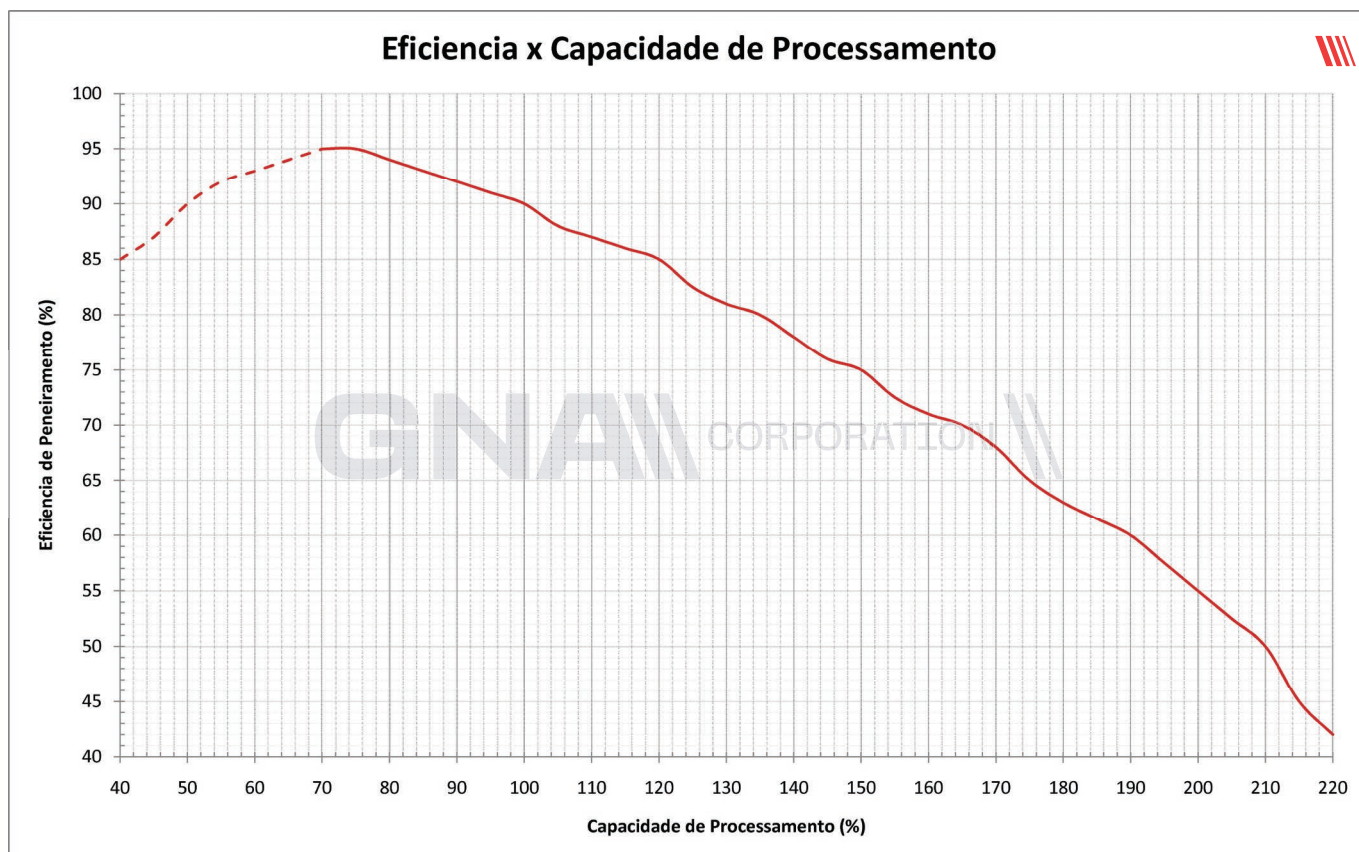
menor capacidade até operações de grande escala. Essa diversidade de configurações permite selecionar o equipamento ideal para cada etapa do processo, assegurando elevado desempenho, eficiência na classificação de materiais e estabilidade operacional. Projetadas para operar com alto nível de confiabilidade mesmo em condições severas de trabalho, as peneiras da Linha PV combinam resistência estrutural, facilidade de manutenção e elevada eficiência de peneiramento, proporcionando maior produtividade e redução de custos operacionais ao longo da vida útil do equipamento.

Informações Técnicas - Linha PV				
Equipamento	Potência (cv)	Peso (kg)	Area de Paneiramento (m²)	Rotação do Eixo Principal (rpm)
PV 1230 - 2D	30	4.500	3,6	900
PV 1540 - 2D	30	5.000	6	800
PV 1540 - 3D	30	5.500	6	800
PV 1540 - 4D	30	6.000	6	800
PV 2050 - 2D	40	9.500	10	900
PV 2050 - 3D	40	10.000	10	900
PV 2050 - 4D	40	10.500	10	900
PV 2460 - 2D	40	9.200	14,4	900
PV 2460 - 3D	40	9.700	14,4	900
PV 2460 - 4D	40	10.200	14,4	900
PV 2270 - 2D	40	10.250	15,4	900
PV 2270 - 3D	40	10.750	15,4	900
PV 2270 - 4D	40	11.250	15,4	900
PV 2480 - 2D	50	11.000	19,2	900
PV 2480 - 3D	50	11.500	19,2	900
PV 2480 - 4D	50	12.000	19,2	900

Capacidade de Processamento (t/h) - Linha PV							
Equipamento	Malha da Tela (mm)						
	6	10	13	19	25	38	51
PV 1230	86	107	129	180	212	247	266
PV 1540	144	178	214	300	354	412	444
PV 2050	240	297	357	500	590	686	740
PV 2460	346	428	515	720	849	988	1.065
PV 2270	370	458	550	771	908	1.057	1.139
PV 2480	461	571	686	961	1.132	1.317	1.420

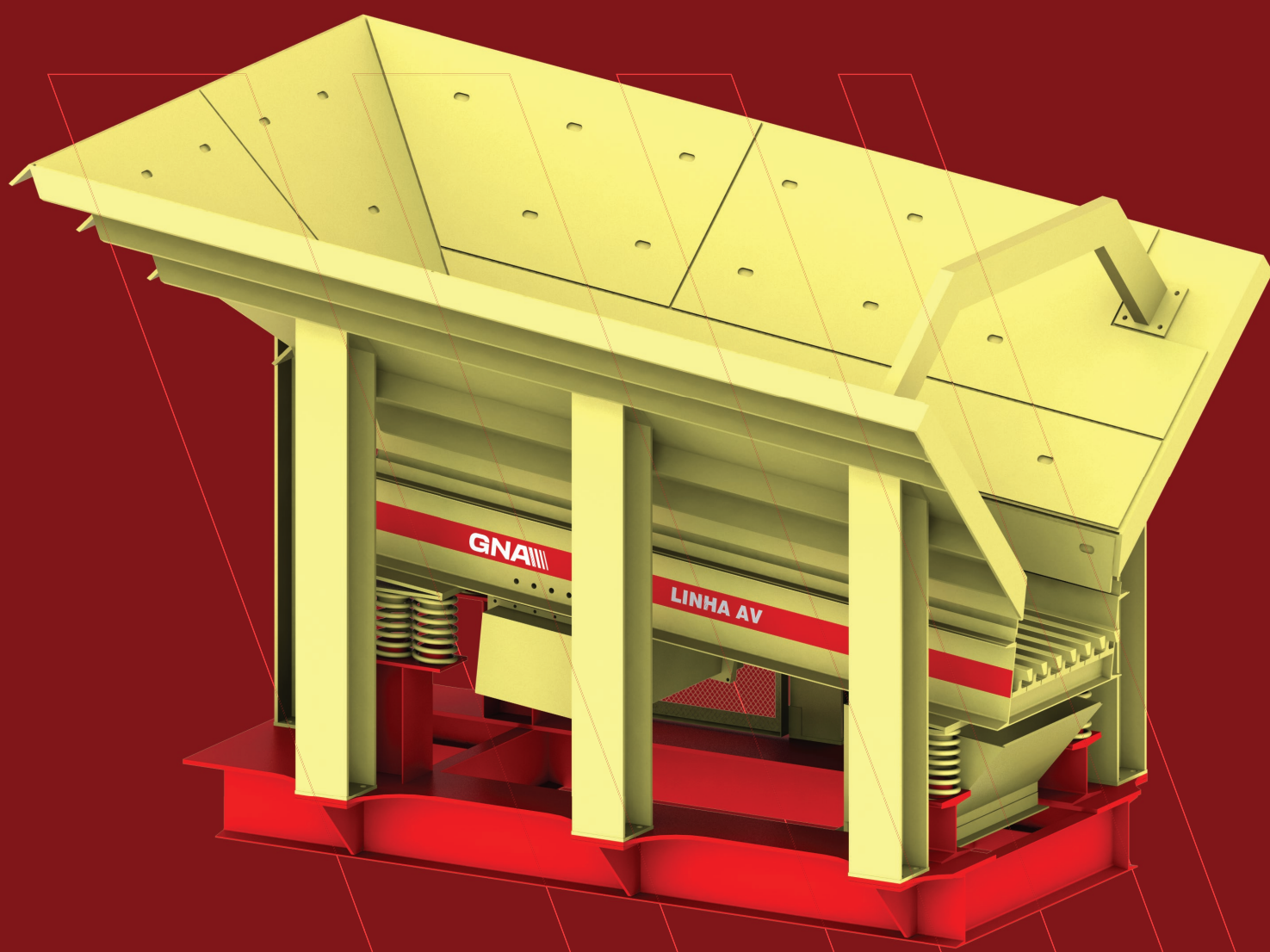


Os dados de capacidade consideram material 100% dentro dos parâmetros ideais (umidade e granulometria conforme as melhores práticas). O desempenho informado é garantido pela GNA Corporation nessas condições; variações na umidade ou na conformidade do material não são de responsabilidade do fabricante.

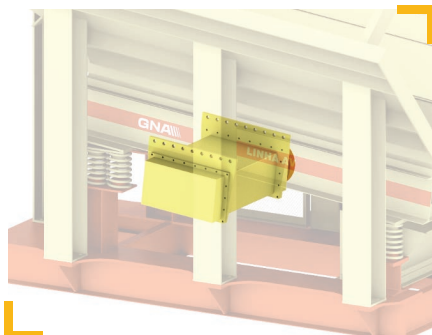


GNA

LINHA AV

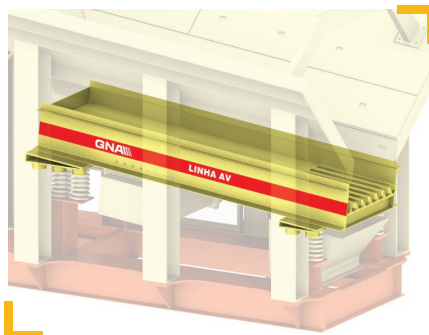


VANTAGENS DA LINHA



1. Caixa Vibratória:

As caixas vibratórias da Linha AV são projetadas para fixação direta na mesa, permitindo fácil acesso aos componentes internos e rápida remoção em operações de manutenção. Desenvolvidas com foco em robustez estrutural, oferecem elevada estabilidade, resistência mecânica e durabilidade, mesmo nas mais severas condições de operação.



2. Mesa:

Os alimentadores da Linha AV possuem mesas inclinadas, projetadas para proporcionar maior velocidade de transporte e eficiência no fluxo de material. Essa geometria garante alimentação contínua, alta capacidade produtiva e redução de acúmulos e retenções indesejadas, contribuindo para maior regularidade do processo.



3. Chassi:

Os alimentadores da Linha AV são fornecidos com chassi estrutural projetado para assegurar apoio adequado, distribuição equilibrada dos esforços e controle eficiente das vibrações operacionais. O conjunto garante maior segurança estrutural, estabilidade do equipamento e confiabilidade em qualquer regime de operação.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Desenvolvida com foco em robustez estrutural, confiabilidade operacional e eficiência no fluxo de material, a Linha AV de Alimentadores Vibratórios GNA foi projetada para atender às exigências das operações mais severas de processamento mineral. Seu conceito construtivo prioriza resistência mecânica, estabilidade durante a operação e soluções que facilitam a manutenção, garantindo alto desempenho e disponibilidade do equipamento. Composta por seis modelos de diferentes portes, a Linha AV oferece opções adequadas para o correto dimensionamento do alimentador em cada tipo de

aplicação, assegurando alimentação contínua e controlada mesmo em condições de elevada carga de trabalho. Entre os principais diferenciais da linha destacam-se a mesa inclinada, que proporciona maior velocidade de transporte e melhor fluxo de material, e a tremonha de grande capacidade, projetada para absorver variações de alimentação e reduzir interrupções no processo. Esses fatores contribuem diretamente para maior eficiência operacional, estabilidade na alimentação dos equipamentos subsequentes e aumento da produtividade do sistema.

Informações Técnicas - Linha AV					
Equipamento	Capacidade de Alimentação (t/h)	Área da Mesa (m²)	Potência (cv)	Rotação (rpm)	Peso Total (kg)
AV 27070	254	2	15	800 - 900	4.155
AV 35080	340	3	20	800 - 900	5.500
AV 40090	420	4	25	800 - 900	7.100
AV 50010	518	5	25	800 - 900	7.800
AV 40120	746	5	25	800 - 900	7.500
AV 60120	746	7	30	800 - 900	11.500

GNA

SOLUÇÃO COMPLETA



A GNA Corporation transforma necessidades de produção em soluções completas de britagem. Nossa equipe técnica atua desde a concepção da planta, realizando o dimensionamento do processo, definição do fluxo, seleção dos equipamentos e desenvolvimento do layout, buscando a melhor combinação entre produtividade, eficiência e investimento.

A partir dessa definição, nossa engenharia pode desenvolver todo o projeto executivo da planta, contemplando estruturas metálicas de sustentação, transportadores de correia, chutes, moegas, passarelas e demais interfaces necessárias para integrar os equipamentos ao processo.



Cada projeto é desenvolvido de forma personalizada. A GNA pode fornecer uma solução completa, reunindo engenharia, equipamentos e componentes da planta, ou atuar em um modelo mais flexível: fornecemos os equipamentos GNA e toda a engenharia executiva, permitindo que o cliente contrate localmente a fabricação das estruturas, instalações elétricas e montagem, sempre com o acompanhamento técnico da nossa equipe. Assim, unimos a experiência de quem projeta, fabrica e conhece profundamente o processo de britagem à flexibilidade necessária para encontrar a solução técnica e economicamente mais eficiente para cada operação.

DA CONCEPÇÃO À OPERAÇÃO

GNA COMPONENTES

a GNA possui conhecimento de engenharia, processos produtivos e estrutura industrial para fabricar os diferentes componentes que formam um equipamento de britagem. Esse domínio é um importante diferencial: conhecemos a função de cada peça, suas cargas, ajustes, materiais e condições de trabalho dentro do conjunto. Nossa linha contempla peças de desgaste, produzidas em ligas especiais de aço manganês Hadfield para elevada resistência ao impacto e ao desgaste abrasivo; componentes estruturais, como

carcaças, caixas de contraeixo e peças fundidas e usinadas; e componentes mecânicos de alta precisão, como coroas, pinhões, eixos e buchas de bronze. Com engenharia, fundição própria, usinagem pesada de precisão e montagem, a GNA fabrica as peças genuínas de seus equipamentos e também desenvolve componentes para britadores das principais marcas presentes no mercado nacional. Mais do que reproduzir uma peça, a GNA entende sua aplicação e sua importância para o desempenho do equipamento.

PEÇAS COMPATÍVEIS COM OUTRAS MARCAS

CONJUNTO DE ENGRENAMENTO



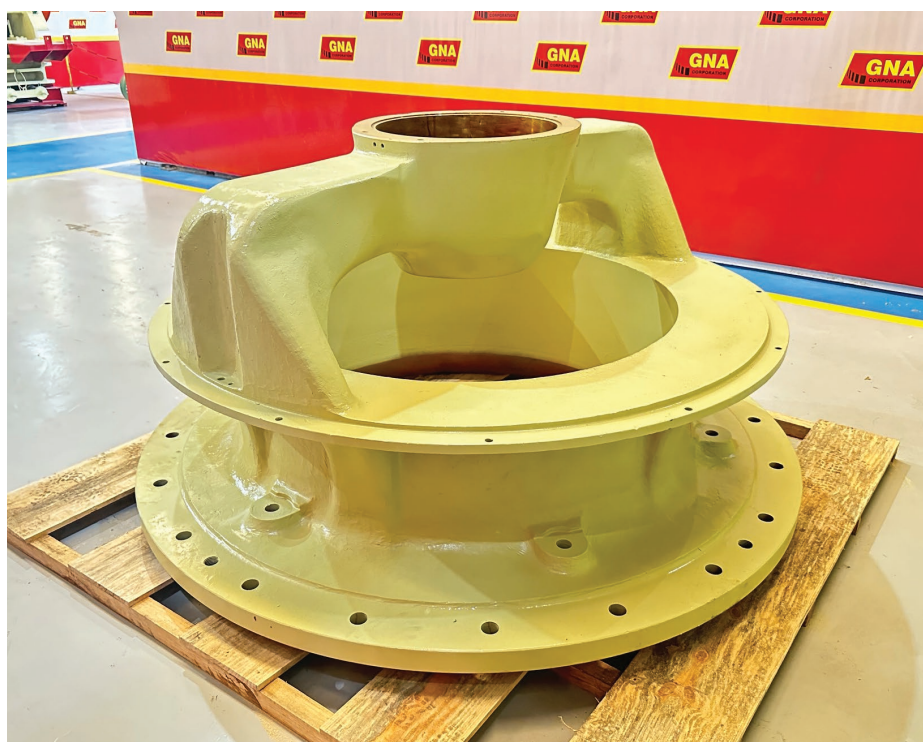
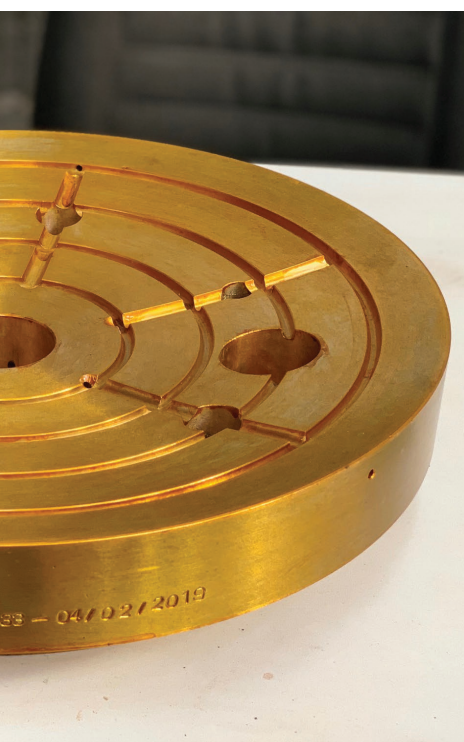
PEÇAS EM BRONZE





MANTAS E REVESTIMENTOS

COMPONENTES ESTRUTURAIS





**ESTRUTURA
DE VERDADE**

GNA 



PRODUTOS



GA - 1500 - Maior
Britador Cônicos do Brasil



Planta completa
de britagem

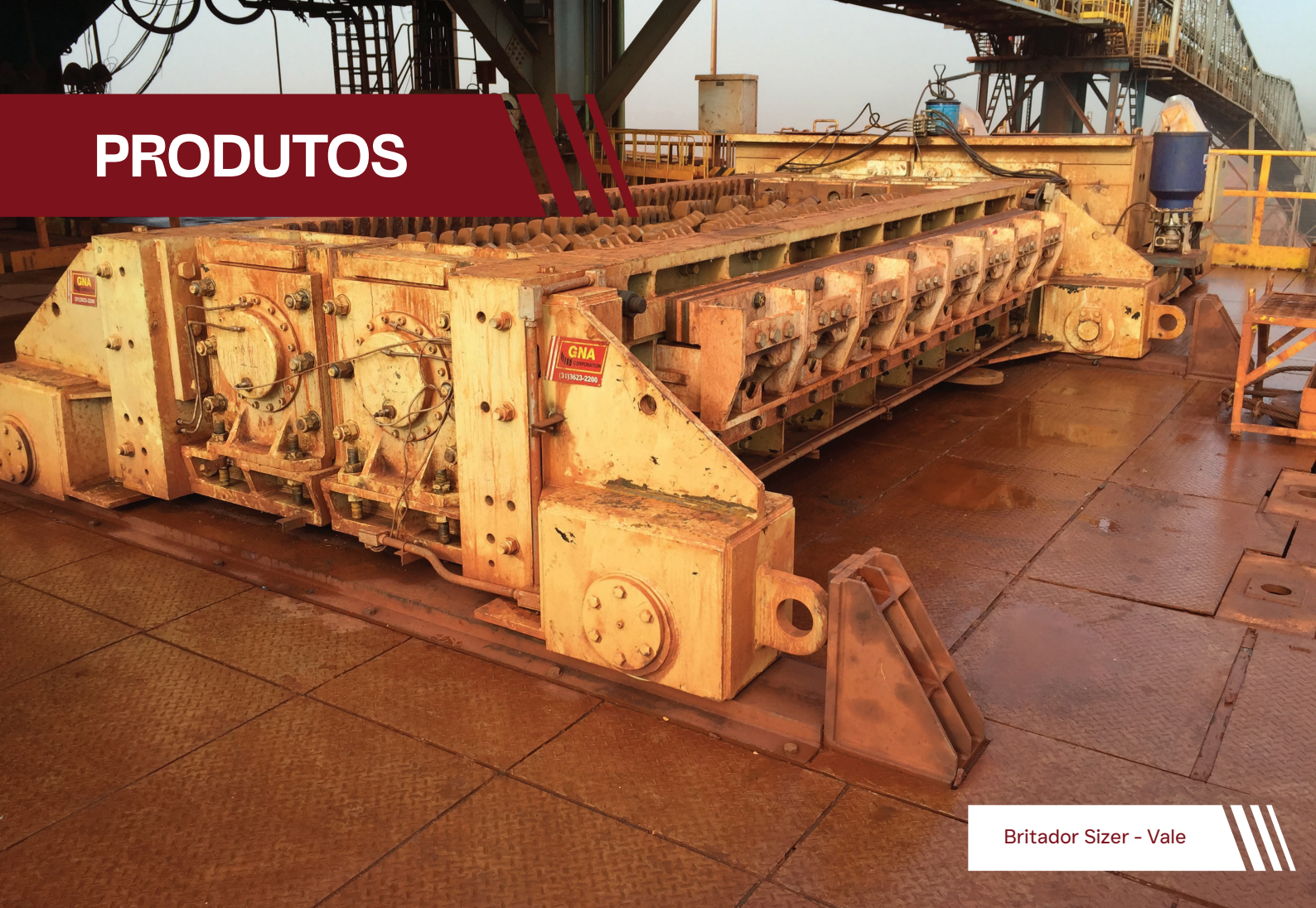


Britadores de impacto



Montagem
britadores de rolos

PRODUTOS



Britador Sizer - Vale



Britadores Cônicos



Rebritagem Cônica



Unidade de
Britagem Primária



Britagem sólida, movimento que não para.

ROD. MG 424 - KM 9 - SÃO JOSÉ DA LAPA - MG - BRASIL

WWW.GNACORPORATION.COM